MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

RŚ.VI.7222.28.5.2011.MH Rzeszów, 2011-04-28

# DECYZJA

Działając na podstawie:

* art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98 poz. 1071 ze zm.),
* art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25 poz. 150 ze zm.) w związku z § 2 ust 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397),

po rozpatrzeniu wniosku Alumetal Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce (REGON 831369265) z dnia 25 marca 2011 r. (uzupełnionego w dniach 14 kwietnia 2011 r. oraz 19 kwietnia 2001 r.), w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 28 lipca 2006 r., znak: ŚR.IV-6618-3/1/06, zmienionej decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 31 maja 2007 znak: ŚR.IV-6618-3/3/06, oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 24 września 2008 r. znak: RŚ.VI-7660/9-1/08 i z dnia 9 lutego 2011 r. znak: RŚ.VI.MH.7660/12-8/10, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji aluminiowych stopów odlewniczych

**orzekam**

## **I.** Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 28 lipca 2006 r., znak: ŚR.IV-6618- 3/1/06, zmienioną decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 31 maja 2007 znak: ŚR.IV-6618-3/3/06, oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 24 września 2008 r. znak: RŚ.VI-7660/9-1/08 i z dnia 9 lutego 2011 r. znak: RŚ.VI.MH.7660/12-8/10 udzielającą Alumetal Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce (REGON 831369265) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji aluminiowych stopów odlewniczych z grupy AlSiCuMg z dodatkami stopowymi Mn, Ti, Zr, V oraz z grupy AlSiMg w następujący sposób:

### **I.1.** W punkcie II.1.1. Tabela 1 otrzymuje brzmienie:

Tabela 1

| **Lp.** | **Emitor** | **Źródło** | **Emisja** | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
| 1. | Emitor odlewni E1 | Piec topialny PIT 3000/Al – 1 szt.  Czas pracy 8760 h | NO2 | 0,24 |
| CO | 0,59 |
| Pył ogółem | 0,038 |
| Pył PM10 | 0,038 |
| Chlorowodór | 0,22 |
| Fluor | 0,113 |
| Toluen | 0,02 |
| Octan butylu | 0,002 |
| Octan etylu | 0,01 |
| Piec topielny płomienny typ SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt.  Czas pracy 8760 h | NO2 | 0,47 |
| CO | 1,19 |
| Pył ogółem | 0,077 |
| Pył PM10 | 0,077 |
| Chlorowodór | 0,5 |
| Fluor | 0,23 |
| SO2 | 0,04 |
| Toluen | 0,038 |
| Octan butylu | 0,0038 |
| Octan etylu | 0,019 |
| Piec płomienny odstojowo – odlewniczy  Czas pracy 8760 h | NO2 | 0,01 |
| CO | 0,01 |
| Pył ogółem | 0,002 |
| Pył PM10 | 0,002 |
| Chlorowodór | 0,02 |
| Fluor | 0,00095 |
| SO2 | 0,04 |
| Toluen | 0,014 |
| Octan butylu | 0,0014 |
| Octan etylu | 0,007 |
| Emitor łącznie  (w tym: piece topialne PIT 3000/Al – 2 szt., piec topielny płomienny SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt. i piece płomienne odstojowo – odlewnicze – 3 szt.)  Czas pracy 8760 h | NO2 | 0,98 |
| CO | 2,4 |
| Pył ogółem | 0,159 |
| Pył PM10 | 0,159 |
| Chlorowodór | 1 |
| Fluor | 0,459 |
| SO2 | 0,16 |
| Toluen | 0,12 |
| Octan butylu | 0,012 |
| Octan etylu | 0,06 |
| 2. | Emitor suszarni E2 | Suszarka – chłodziarka do wiórów | NO2 | 2 |
| CO | 18,7 |
| Pył ogółem | 1,44 |
| Pył PM10 | 1,44 |
| Chlorowodór | 0,1034 |
| Fluor | 0,01 |
| SO2 | 1,1 |
| Toluen | 0,12 |
| Octan butylu | 0,01 |
| Octan etylu | 0,05 |
| 3. | Emitor odlewni E1 – w sytuacji remontu odpylacza podłączonego do emitora E3 i E4 | Piec topialny PIT 3000/Al – 1 szt.  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,24 |
| CO | 0,59 |
| Pył ogółem | 0,038 |
| Pył PM10 | 0,038 |
| Chlorowodór | 0,22 |
| Fluor | 0,113 |
| Toluen | 0,02 |
| Octan butylu | 0,002 |
| Octan etylu | 0,01 |
| Piec topielny płomienny typ SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt.  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,47 |
| CO | 1,19 |
| Pył ogółem | 0,077 |
| Pył PM10 | 0,077 |
| Chlorowodór | 0,5 |
| Fluor | 0,23 |
| SO2 | 0,04 |
| Toluen | 0,038 |
| Octan butylu | 0,0038 |
| Octan etylu | 0,019 |
| Piec topialny PIT 6000/Al – 1 szt.  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,235 |
| CO | 0,595 |
| Pył ogółem | 0,038 |
| Pył PM10 | 0,038 |
| Chlorowodór | 0,255 |
| Fluor | 0,115 |
| Toluen | 0,04 |
| Octan butylu | 0,004 |
| Octan etylu | 0,015 |
| Piec płomienny odstojowo – odlewniczy  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,01 |
| CO | 0,01 |
| Pył ogółem | 0,002 |
| Pył PM10 | 0,002 |
| Chlorowodór | 0,02 |
| Fluor | 0,00095 |
| SO2 | 0,04 |
| Toluen | 0,014 |
| Octan butylu | 0,0014 |
| Octan etylu | 0,007 |
| Piec odstojowy o poj. 14 Mg  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,02 |
| CO | 0,21 |
| Pył ogółem | 0,004 |
| Pył PM10 | 0,004 |
| Chlorowodór | 0,04 |
| Fluor | 0,001 |
| SO2 | 0,047 |
| Toluen | 0,04 |
| Octan butylu | 0,004 |
| Octan etylu | 0,015 |
| Emitor łącznie  (w tym: piece topialne PIT 3000/Al – 2 szt., piec topielny płomienny SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt., piec topialny PIT 6000/Al – 2 szt., piece płomienne odstojowo – odlewnicze – 3 szt., piec odstojowy o poj. 14 Mg – 1 szt.)  Czas pracy 744 h | NO2 | 1,47 |
| CO | 3,8 |
| Pył ogółem | 0,239 |
| Pył PM10 | 0,239 |
| Chlorowodór | 1,55 |
| Fluor | 0,69 |
| SO2 | 0,207 |
| Toluen | 0,24 |
| Octan butylu | 0,024 |
| Octan etylu | 0,105 |
| 4. | Emitor nowej linii odlewniczej E3 | Piec topialny PIT 6000/Al – 1 szt.  Czas pracy 8760 h | NO2 | 0,235 |
| CO | 0,595 |
| Pył ogółem | 0,038 |
| Pył PM10 | 0,038 |
| Chlorowodór | 0,255 |
| Fluor | 0,115 |
| Toluen | 0,04 |
| Octan butylu | 0,004 |
| Octan etylu | 0,015 |
| Piec odstojowy o poj. 14 Mg  Czas pracy 8760 h | NO2 | 0,02 |
| CO | 0,21 |
| Pył ogółem | 0,004 |
| Pył PM10 | 0,004 |
| Chlorowodór | 0,04 |
| Fluor | 0,001 |
| SO2 | 0,047 |
| Toluen | 0,04 |
| Octan butylu | 0,004 |
| Octan etylu | 0,015 |
| Emitor łącznie  (w tym: piece topialne PIT 6000/Al – 2 szt., piec odstojowy o poj. 14 Mg – 1 szt.)  Czas pracy 8760 h | NO2 | 0,49 |
| CO | 1,4 |
| Pył ogółem | 0,08 |
| Pył PM10 | 0,08 |
| Chlorowodór | 0,55 |
| Fluor | 0,231 |
| SO2 | 0,047 |
| Toluen | 0,12 |
| Octan butylu | 0,012 |
| Octan etylu | 0,045 |
| 5. | Emitor nowej linii odlewniczej E3 – w sytuacji remontu odpylacza podłączonego do emitora E1 | Piec topialny PIT 3000/Al – 1 szt.  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,12 |
| CO | 0,295 |
| Pył ogółem | 0,019 |
| Pył PM10 | 0,019 |
| Chlorowodór | 0,11 |
| Fluor | 0,056 |
| Toluen | 0,01 |
| Octan butylu | 0,001 |
| Octan etylu | 0,005 |
| Piec topielny płomienny typ SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt.  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,235 |
| CO | 0,595 |
| Pył ogółem | 0,0385 |
| Pył PM10 | 0,0385 |
| Chlorowodór | 0,25 |
| Fluor | 0,115 |
| SO2 | 0,02 |
| Toluen | 0,019 |
| Octan butylu | 0,0019 |
| Octan etylu | 0,0095 |
| Piec topialny PIT 6000/Al – 1 szt.  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,235 |
| CO | 0,595 |
| Pył ogółem | 0,038 |
| Pył PM10 | 0,038 |
| Chlorowodór | 0,255 |
| Fluor | 0,115 |
| Toluen | 0,04 |
| Octan butylu | 0,004 |
| Octan etylu | 0,015 |
| Piec płomienny odstojowo – odlewniczy  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,005 |
| CO | 0,005 |
| Pył ogółem | 0,001 |
| Pył PM10 | 0,001 |
| Chlorowodór | 0,01 |
| Fluor | 0,00047 |
| SO2 | 0,02 |
| Toluen | 0,007 |
| Octan butylu | 0,0007 |
| Octan etylu | 0,0035 |
| Piec odstojowy o poj. 14 Mg  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,02 |
| CO | 0,21 |
| Pył ogółem | 0,004 |
| Pył PM10 | 0,004 |
| Chlorowodór | 0,04 |
| Fluor | 0,001 |
| SO2 | 0,047 |
| Toluen | 0,04 |
| Octan butylu | 0,004 |
| Octan etylu | 0,015 |
| Emitor łącznie  (w tym: piece topialne PIT 3000/Al – 2 szt., piec topielny płomienny SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt., piec topialny PIT 6000/Al – 2 szt., piece płomienne odstojowo – odlewnicze – 3 szt., piec odstojowy o poj. 14 Mg – 1 szt.)  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,98 |
| CO | 2,6 |
| Pył ogółem | 0,16 |
| Pył PM10 | 0,16 |
| Chlorowodór | 1,05 |
| Fluor | 0,46 |
| SO2 | 0,127 |
| Toluen | 0,18 |
| Octan butylu | 0,018 |
| Octan etylu | 0,075 |
| 6. | Emitor nowej linii odlewniczej E4 | Piec topialny PIT 6000/Al – 1 szt.  Czas pracy 8760 h | NO2 | 0,235 |
| CO | 0,595 |
| Pył ogółem | 0,038 |
| Pył PM10 | 0,038 |
| Chlorowodór | 0,255 |
| Fluor | 0,115 |
| Toluen | 0,04 |
| Octan butylu | 0,004 |
| Octan etylu | 0,015 |
| Piec odstojowy o poj. 14 Mg  Czas pracy 8760 h | NO2 | 0,02 |
| CO | 0,21 |
| Pył ogółem | 0,004 |
| Pył PM10 | 0,004 |
| Chlorowodór | 0,04 |
| Fluor | 0,001 |
| SO2 | 0,047 |
| Toluen | 0,04 |
| Octan butylu | 0,004 |
| Octan etylu | 0,015 |
| Emitor łącznie  (w tym: piece topialne PIT 6000/Al – 2 szt., piec odstojowy o poj. 14 Mg – 1 szt.)  Czas pracy 8760 h | NO2 | 0,49 |
| CO | 1,4 |
| Pył ogółem | 0,08 |
| Pył PM10 | 0,08 |
| Chlorowodór | 0,55 |
| Fluor | 0,231 |
| SO2 | 0,047 |
| Toluen | 0,12 |
| Octan butylu | 0,012 |
| Octan etylu | 0,045 |
| 7. | Emitor nowej linii odlewniczej E4 – w sytuacji remontu odpylacza podłączonego do emitora E1 | Piec topialny PIT 3000/Al – 1 szt.  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,12 |
| CO | 0,295 |
| Pył ogółem | 0,019 |
| Pył PM10 | 0,019 |
| Chlorowodór | 0,11 |
| Fluor | 0,056 |
| Toluen | 0,01 |
| Octan butylu | 0,001 |
| Octan etylu | 0,005 |
| Piec topielny płomienny typ SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt.  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,235 |
| CO | 0,595 |
| Pył ogółem | 0,0385 |
| Pył PM10 | 0,0385 |
| Chlorowodór | 0,25 |
| Fluor | 0,115 |
| SO2 | 0,02 |
| Toluen | 0,019 |
| Octan butylu | 0,0019 |
| Octan etylu | 0,0095 |
| Piec topialny PIT 6000/Al – 1 szt.  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,235 |
| CO | 0,595 |
| Pył ogółem | 0,038 |
| Pył PM10 | 0,038 |
| Chlorowodór | 0,255 |
| Fluor | 0,115 |
| Toluen | 0,04 |
| Octan butylu | 0,004 |
| Octan etylu | 0,015 |
| Piec płomienny odstojowo – odlewniczy  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,005 |
| CO | 0,005 |
| Pył ogółem | 0,001 |
| Pył PM10 | 0,001 |
| Chlorowodór | 0,01 |
| Fluor | 0,00047 |
| SO2 | 0,02 |
| Toluen | 0,007 |
| Octan butylu | 0,0007 |
| Octan etylu | 0,0035 |
| Piec odstojowy o poj. 14 Mg  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,02 |
| CO | 0,21 |
| Pył ogółem | 0,004 |
| Pył PM10 | 0,004 |
| Chlorowodór | 0,04 |
| Fluor | 0,001 |
| SO2 | 0,047 |
| Toluen | 0,04 |
| Octan butylu | 0,004 |
| Octan etylu | 0,015 |
| Emitor łącznie  (w tym: piece topialne PIT 3000/Al – 2 szt., piec topielny płomienny SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt., piec topialny PIT 6000/Al – 2 szt., piece płomienne odstojowo – odlewnicze – 3 szt., piec odstojowy o poj. 14 Mg – 1 szt.)  Czas pracy 744 h | NO2 | 0,98 |
| CO | 2,6 |
| Pył ogółem | 0,16 |
| Pył PM10 | 0,16 |
| Chlorowodór | 1,05 |
| Fluor | 0,46 |
| SO2 | 0,127 |
| Toluen | 0,18 |
| Octan butylu | 0,018 |
| Octan etylu | 0,075 |
| 8. | Emitor odpylania z nowej hali E5 | Urządzenie do odzysku glinu ze zgarów  Czas pracy 8760 h | Pył ogółem | 0,162 |
| Pył PM10 | 0,162 |

### **I.2.** W punkcie II.1.2. Tabela 2 otrzymuje brzmienie:

Tabela 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **Dopuszczalna wielkość emisji**  **[Mg/rok]** |
| 1. | NO2 | 31,7 |
| 2. | CO | 199,3 |
| 3. | Pył ogółem | 14,9 |
| 4. | Pył PM10 | 14,9 |
| 5. | Chlorowodór | 14,9 |
| 6. | Fluor | 6,1 |
| 7. | SO2 | 13,9 |
| 8. | Toluen | 4,2 |
| 9. | Octan butylu | 0,4 |
| 10. | Octan etylu | 1,75 |

### **I.3.** W punkcie II.3.1. w Tabeli 5 w wierszu o L.p. 3 w kolumnie 4 zmieniam zapis z „1” na „8”.

### **I.4.** W punkcie II.3.1. w Tabeli 5 w wierszu o L.p. 4 w kolumnie 4 zmieniam zapis z „0,5” na „5”.

### **I.5.** W punkcie IV.3.2.1. w Tabeli 11 w wierszu o L.p. 5 w kolumnie 4 zmieniam zapis z „przekazywane do unieszkodliwienia w procesie D 5 lub odzysku w procesie R 14” na „przekazywane do unieszkodliwienia w procesie D 5 lub D 9 lub odzysku w procesie R 14”.

### **I.6.** W punkcie VI.3.2. Tabela 16 otrzymuje brzmienie:

Tabela 16

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Emitor** | **Częstotliwość pomiarów** | **Oznaczane zanieczyszczenia** |
| 1. | E1 | Co najmniej co pół roku | NO2 |
| CO |
| Pył ogółem |
| Pył PM10 |
| Chlorowodór |
| Fluor |
| SO2 |
| Toluen |
| Octan butylu |
| Octan etylu |
| 2. | E2 | Co najmniej co pół roku | NO2 |
| CO |
| Pył ogółem |
| Pył PM10 |
| Chlorowodór |
| Fluor |
| SO2 |
| Toluen |
| Octan butylu |
| Octan etylu |
| 3. | E3 | Co najmniej co pól roku | NO2 |
| CO |
| Pył ogółem |
| Pył PM10 |
| Chlorowodór |
| Fluor |
| SO2 |
| Toluen |
| Octan butylu |
| Octan etylu |
| 4. | E4 | Co najmniej co pól roku | NO2 |
| CO |
| Pył ogółem |
| Pył PM10 |
| Chlorowodór |
| Fluor |
| SO2 |
| Toluen |
| Octan butylu |
| Octan etylu |
| 5. | E5 | Co najmniej co pół roku | Pył ogółem |
| Pył PM10 |

## **II.** Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

# Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 25 marca 2011 r., (uzupełnionym w dniach 14 kwietnia 2011 r. oraz 19 kwietnia 2001 r.) Alumetal Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce, wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 28 lipca 2006 r. znak: ŚR.IV-6618-3/1/06, zmienionej decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 31 maja 2007 r. znak: ŚR.IV-6618-3/3/06 oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 24 września 2008 r. znak: RŚ.VI-7660/9-1/08 i z dnia 9 lutego 2011 r. znak: RŚ.VI.MH.7660/12-8/10, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji aluminiowych stopów odlewniczych.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w formularzu A pod numerem 2011/A/0091.

Na terenie spółki eksploatowana jest instalacja wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę, która na podstawie § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany decyzji jest marszałek województwa.

Instalacja ta została zaklasyfikowana zgodnie z pkt 2 ppkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), do instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem z dnia 5 kwietnia 2011 r. zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji.

Przedmiotem wniosku jest:

* przeprowadzenie weryfikacji listy substancji wprowadzanych do powietrza atmosferycznego, oraz skorygowanie poziomu emitowanych ilości substancji w oparciu o wyniki pomiarów przeprowadzonych w latach 2008 – 2010,
* zwiększenie ilości niektórych odpadów wytwarzanych w instalacji oraz sposoby dalszego postępowania z wytwarzanymi odpadami

Wnioskowane zmiany nie będą wiązały się ze zmianami w sposobie funkcjonowania istniejącej instalacji.

Realizując zapisy punktu XI.3. decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 24 września 2008 r. znak: RŚ.VI.7660/9-1/08, zmieniającej pozwolenie zintegrowane dla przedmiotowej instalacji wykonane zostały pomiary pozwalające jednoznacznie określić rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji. Pomiary przeprowadzone w lipcu 2010 r. oraz w styczniu 2011 r. wykazały występowanie w emitorach E1, E2, E3, E4 substancji nie normowanych dotychczas w pozwoleniu zintegrowanym (toluen, octan butylu, octan etylu). W kontynuacji badań emisyjnych prowadzonych przez Zakład substancje te były objęte zakresem badań, lecz nie w każdym przypadku występowały one w składzie gazów odprowadzanych przez emitory E1, E3, E4 do powietrza. Uwzględniając powyższe w dniu 16 listopada 2010 r. Spółka wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, polegającą na wprowadzeniu zmian co do rodzaju substancji zanieczyszczających emitowanych do powietrza emitorem E2. Wnioskowane zmiany wprowadzone zostały do pozwolenia decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 9 lutego 2011 r. znak: RŚ.VI.MH.7660/12-8/10.

Wobec zaleceń, jakie zawarto w Protokole Kontrolnym WIOŚ nr 21/2011 (kontrola przeprowadzona w okresie 14-22.02.2011r.), Spółka wystąpiła z wnioskiem o określenie poziomu emisji dopuszczalnej dla nowo oznaczonych substancji dla każdego z emitorów zakładu związanych z topieniem i odlewaniem aluminium.

Dokumenty referencyjne BAT dla branży odlewniczej mówią o możliwości występowania emisji „węgla organicznego” z tego typu instalacji, jednakże mając na uwadze że wymienione substancje określone zostały w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87) należy określić emisję dopuszczalną zgodnie z obowiązującymi przepisami szczególnymi.

Wykonane obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń z emitorów instalacji wykazały, że wzrost emisji substancji zanieczyszczających na poziomie określonym w niniejszej decyzji nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

W związku z powyższym w przedmiotowej decyzji wprowadzono zmiany co do rodzaju emitowanych do powietrza substancji zanieczyszczających emitorami E1, E3 i E4 o toluen, octan butylu, octan etylu, oraz określono zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji tych zanieczyszczeń.

Ze względu na trwające prace porządkowe, mające na celu przygotowanie zakupionych przez Spółkę obiektów do uruchomienia nowej linii produkcyjnej (produkcja stopów wstępnych aluminium) zwiększeniu o 11,5 Mg/rok ulegnie ilość wytwarzanych odpadów o kodach 16 02 03\* oraz 15 02 02\* (ilość ta stanowi 3% ogólnej ilości odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w instalacji). Zmianie nie ulegnie miejsce i sposób magazynowania w/w odpadów, w dalszym ciągu będą one gromadzone w szczelnych pojemnikach w Magazynie nr 1.

Ponadto Spółka zawnioskowała o wprowadzenie dla wytwarzanego odpadu 10 10 09 dodatkowego sposobu dalszego zagospodarowania D9 – obróbka fizyczno-chemiczna, w wyniku której powstają odpady, unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12 (np. parowanie, suszenie, strącanie), zgodnie z informacją przekazaną przez firmę odbierającą odpad.

Jak wykazała analiza wniosku oraz przedłożonych uzupełnień, wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego pismem z dnia 20 kwietnia 2011 r. znak: RŚ.VI.7222.28.5.2011.MH powiadomiono strony postępowania o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz wniesienia wniosków i zastrzeżeń.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

# Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Opłata skarbowa w wys. 253,00 zł

uiszczona w dniu 28 marca 2011 r.

na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa

Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

**Andrzej Kulig**

p.o. DYREKTORA DEPARTAMENTU

OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Alumetal Gorzyce Sp. z o.o.

ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce

1. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska

ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów